

AGC GLASS POLAND Sp. z o.o.
ul. Jachimowicza 11,
58-306 Wałbrzych

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
LINIA DO PRODUKCJI SZYB ZESPOLONYCH – 1 szt.

PARAMETR		Wymagania	Dane Oferenta
I. OGÓLNE			
Wymiary szkła [mm]	Min	<= 350x180	
	Max	>= 5000x2800	
Grubość pojedynczego arkusza [mm]	Min	<=3	
	Max	>=25	
Grubość jednostki [mm]	DGU 3/4/3 do 1010.2/24/1010.2 TGU	>=80	
	3/6/3/6/3 do 88.2/16/8/16/88.2	>=80	
Kształt IGU		Katalog kształtów w załączniku	
Maks. waga (kg)	Formatka do myjki	min. 150 kg/mb	
	Formatka do prasy	min. 150 kg/mb	
	Szyba zespolona	min. 250 kg/mb	
Kierunek pracy		Lewy => Prawy	
Jednostki stepowane		3 - stronne	
Tolerancja		Tolerancja pomiędzy położeniem szyb wynosi +/- 0,5mm	
II. WYDAJNOŚCI			
<p>Czas cyklu mierzony w następujący sposób: Linia jest wypełniona szkłem o wymiarach jak poniżej. START: Pierwsza szyba zespolona zdjęta z przenośnika wyjściowego linii. Produkcja 20 szt. o tych samych wymiarach STOP: pod zdjęciu 20stej szyby zespolonej z przenośnika wyjściowego (minus przerwy w produkcji spowodowane przez operatorów AGC).</p> <p>CT = całkowity czas produkcji /20 = „CT”</p> <p>Uszczelnianie: poliuretan i silikon. Głębokość uszczelnienia >= 5 [mm].</p>		<p>DGU: 2100*900 6/12/6 CT czas/szt.: <= 42 sek TGU: 2500*2500 6/12/6/12/6 CT czas/szt.: <= 101 sek DGU: 1000*1000 4/12/4 CT czas/szt.: <= 36 sek TGU: 2100*900 6/12/6/12/6 CT czas/szt.: <= 70 sek TGU: 1000*1000 4/12/4/12/4 CT czas/szt.: <=60 sek DGU: 2500*2500 6/12/6 CT czas/szt.: <= 57 sek</p>	
III. SKŁAD LINII IGU / INDYWIDUALNE SPECYFIKACJE			
MYJKO-SUSZARKA	Ilość szczotek [szt.]	8	
	Średnica włosia [mm]	8 x 0,12 lub 8 x 0,15	
	Powłoka niskoemisyjna szkła po obu stronach maszyny	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
	Materiał konstrukcyjny	Stal nierdzewna	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
	Automatyczna regulacja grubości [mm]	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE

	Automatyczne rozpoznawanie miękkiej powłoki	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
SKANER JAKOŚCI SZKŁA – pomiędzy myjko-suszarką a prasą		TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
STACJA SKŁADANIA	Kontrastowe oświetlenie obszaru kontroli	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
	Odległość od zewnętrznej krawędzi szyby do zewnętrznej krawędzi ramy:	Krawędź przód – min 130 mm Krawędź góra – min 140 mm Krawędź tył – min 140 mm	
	Rodzaj materiału ramek dystansowych	Ramki aluminiowe, ze stali nierdzewnej i tworzywa sztucznego	
	Urządzenie wspomagające aplikację dużych ramek	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
STACJA OBROTOWA	Min wymiary formatki [mm]	<= 350x180	
	Max wymiary formatki [mm]	>= 5000x2800	
PRASA Z GAZEM	Wypełnienie argonem	>=90%	
STÓŁ UCHYLNÝ NA KOŃCU LINII	Wymiary szkła max [mm]	>= 5000x2800	
APLIKATOR PRZEKŁADEK KORKOWYCH	Liczba rzędów	min 2	
	Grubość korków	min 3 mm	
ROBOT USZCZELNIAJĄCY	Wymiary szkła Min. [mm]:	<= 350x180	
	Wymiary szkła Max. [mm]:	>= 5000x2800	
	Materiały uszczelniające / pompy	Poliuretan + silikon	
	Różna głębokość uszczelnienia po różnych stronach	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
	Liczba beczek / pomp	3 x komponent A 200I(2 x PU + 1xSI), 1x komponent B 200 I (1xPU), 1x komponent B 20I (1xSI)	
	Uszczelnianie kształtu	Katalog kształtów w załączniku	
	Maksymalna głębokość uszczelnienia [mm]	>=20	
	Przenośniki wyjściowe	3x niezależne przenośniki o dł. =>2100 mm każdy	
IV. SPRZĘT WOLNOSTOJĄCY			
WYCISKARKA BUTYLU	Szerokość dystansu [mm]	min. <= 4 mm max. >= 24 mm	
	Wsporniki dla dużych rozmiarów	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
PRZENOŚNIK RAMEK DYSTANSOWYCH		Rozmiar ramki >= 4300 x 2000	
CZAS DZIAŁANIA / KPI	Czas pracy bezawaryjnej	95%	
V. ASPEKTY TECHNICZNE I BEZPIECZEŃSTWA			
Zgodność CE zgodnie z europejską dyrektywą maszynową 2006/42/WE		TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Kontrola diagnostyczna ze zdalnym połączeniem i wsparciem on-line		Kontrola diagnostyczna z połączeniem zdalnym i wsparciem online Pon-Pt 08:00-16:00, bezpłatnie w okresie gwarancyjnym	
Możliwość podłączenia do sieci zgodnie z polityką AGC		TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
W przypadku awarii maszyny		Pierwsza diagnoza online w ciągu 16.	

	Fizyczna wizyta serwisu do 24h w razie konieczności.	
Gwarancja antykorozyjna na całą metalową konstrukcję maszyny.	24 miesiące lub 4800h.	
Cała część mechaniczna na materiale antykorozyjnym	Preferowane ale nie obligatoryjne	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
VI. GWARANCJA		
Okres gwarancji	min. 2 lata lub min. 2400 godzin pracy/rok	
VII. DOKUMENTACJA I SZKOLENIA		
Szkolenie operatorów	polski	
Język dokumentacji / instrukcji obsługi	polski	
Język dokumentacji technicznej	polski lub angielski	
Język oznakowania maszyny	polski	
Język HMI	polski	
Szkolenie personelu technicznego ds. utrzymania ruchu	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Dokumentacja części zamiennych z technicznymi widokami rysunków rozstrzelonych i nr części zamiennej.	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
Zestaw podstawowych części zamiennych, w które kupujący powinien się wyposażać	TAK	<input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE
VIII. PLANOWANIE		
Podpisanie kontraktu w tygodniu	0	
Prawo do weryfikacji maszyny u dostawcy w tygodniu	20 – 50	
Rozpoczęcie montażu za tydzień	<=52	
Pierwsza szyba zespolona wyprodukowana w tygodniu....	<= 58	
Wstępny odbiór za tydzień	<= 60	

.....
(data i czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta)